



FICHA TÉCNICA

REV.01/11

H425

DESCRIÇÃO

Abrasivo de Carboneto de Silício sobre um suporte de papel E, especialmente indicado para a lixagem de desbaste e de acabamento de madeiras duras e madeiras macias

ORIGEM

Saint-Gobain abrasives

CONSTRUÇÃO

Suporte: Papel E (250g/m²)
Adesivo: Resina / Resina
Mineral: Carboneto silício
Distribuição: Grão aberto
Cor: Negra
Granulometria: P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180
Largura máxima: 1420mm
Tipo de junta: Junta sobreposta (Standard) – topo a topo (opcional)

FORMAS DISPONÍVEIS

Banda larga, discos, folhas

PARAMETROS IDEAIS DE TRABALHO

Velocidade de banda: 15 – 30 m/s
Tensão máxima de trabalho: 5 – 6 bar

O resultado conseguido quando se lixa com bandas depende de diversos factores tais como:

- A condição da máquina e potencia disponível;
- A velocidade da banda;
- A pressão de lixagem;
- O cilindro de contacto;
- A selecção da banda e abrasivo em função do material a trabalhar.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- Alto poder de corte;
- Excelente estado de acabamento.

TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO

Os abrasivos devem ser armazenados em lugar seco, sem risco de temperaturas geladas. Devem manter-se longe de fontes de calor, frio paredes húmidas, portas ou janelas e não devem estar em contacto directo com o solo. As condições de temperatura e humidade relativa devem ser 18°C-22°C e 45%-65% respectivamente. Os abrasivos não devem expor-se à luz directa do sol e devem conservar-se na sua embalagem original até ao momento antes do seu uso.

OBSERVAÇÕES

A Nortcor garante a qualidade dos seus produtos de acordo com as condições gerais de venda e fornecimento. As recomendações técnicas são simples indicações, as quais não comprometem a responsabilidade da Nortcor. A utilização dos produtos escapa ao seu controlo, pelo que a Nortcor não é responsável pelo uso indevido dos mesmos. Devido à evolução

tecnológica dos produtos, a Norticor reserva-se a faculdade de alterar os dados aqui contidos sem aviso prévio.